



QUALIDADE: REQUISITOS NORMATIVOS E CUIDADOS

PRODUTOS MDF GREENPLAC

Produto derivado de madeira (no caso da Greenplac, é utilizado o Eucalipto), produzido a partir de fibras reconstituídas, aglutinadas com resina sintética, tomando forma sólida por meio da aplicação de temperatura e pressão. O painel de MDF é definido como produto de “engenharia” ou “projetado”, composto por duas faces lisas e miolo de aspecto uniforme e homogêneo. A distribuição homogênea das fibras possibilita operações de usinagem, bem como a qualidade de superfície oferece excelente base para acabamento.



Espessuras (mm)						
6	9	12	15	18	20	25

*Dimensões disponíveis: Consultar área comercial.

MELANINA GREENPLAC - MDF BP

O MDF cru, quando revestido, em uma ou duas faces, com papel decorativo impregnado com resina melamínica e prensado sobre temperatura e pressão, é denominado MDF BP. A superfície revestida dispõe de diferentes padrões de desenhos e texturas que representam as tendências atuais.



Dimensão (mm)	Espessuras (mm)			
2750 x 1850	6	15	18	25

*Listagem atualizada de cores e texturas consulte a área comercial, marketing Greenplac ou visite nosso site: www.greenplac.com.br

LEGISLAÇÃO - REQUISITOS NORMATIVOS

O processo de fabricação dos painéis MDF da Greenplac segue os requisitos gerais e específicos estabelecidos na norma ABNT NBR 15.316-2:2019 a fim de atender às aplicações gerais para uso não estrutural em condições secas.

Valores especificados na norma ABNT NBR 15316-2:19. A Greenplac atende, com margem de segurança, as especificações estabelecidas.

Variáveis	Unidade	Tolerância	Definição	Espessuras (mm)					
				>2,5 a 4	>4 a 6	>6 a 9	>9 a 12	>12 a 19	>19 a 30
Resistência à tração perpendicular	N/mm ²	Mínima	Resistência do corpo de prova quando submetido à forças perpendiculares em sentido contrário.	0,65			0,60	0,55	
Resistência à flexão estática	N/mm ²	Mínima	Resistência do corpo de prova, apoiado em suas extremidades, quando submetido à aplicação de força no centro.	23			22	20	18
Inchamento (24h)	%	Máxima	Incremento de espessura do corpo de prova quando imerso pelo tempo de 24h a temperatura de 20°C.	35	30	17	15	12	10
Módulo de elasticidade	N/mm ²	Mínima	Nível de rigidez do material no comportamento elástico (quando não há alterações das características originais).	NA	2700		2500	2200	2100
Teor de formaldeído perforator	mg/100 g	Máxima	Quantidade de gás extraído do corpo de prova durante realização de ensaio.	Classe E2: >8 ≤20					
Tolerâncias Dimensionais									
Espessura nominal	mm			+- 0,3					
Comprimento e largura	mm			+- 5,0					
Enquadro	mm/m	Máxima		2					
Retilidade	mm/m	Máxima		1,5					

A Greenplac fornece ao mercado o produto MDF HR, que possui mais resistência à umidade e atende, com margem de segurança, às especificações da ABNT 15316-2:2019.

LEGISLAÇÃO - REQUISITOS NORMATIVOS

No caso do MDF BP (revestido com laminado decorativo) são atendidos os requisitos e métodos de ensaio estabelecidos na norma ABNT NBR 15.761:2009 com objetivo de avaliar a resistência da superfície revestida contra os efeitos de agentes que possam causar danos à superfície revestida.

Requisitos BP	Características técnicas
Brilho	Reflexo provocado pela luz ao incidir sobre a superfície, podendo ser medido por aparelhos. O resultado é expresso em UB (unidade de brilho).
Resistência ao risco	Capacidade que um corpo de prova tem para se manter intacto quando submetido a objetos pontiagudos aplicados em sua superfície.
Resistência a agentes manchadores	Capacidade que um corpo de prova tem de manter seu brilho e aspectos superficiais quando submetido a diferentes produtos por um determinado tempo.
Resistência ao impacto	Capacidade que um corpo de prova tem para se manter intacto após a colisão de um corpo pré-definido sobre uma superfície.
Resistência à abrasão	Resistência que um corpo de prova apresenta quando sofre desgaste superficial gerado pela ação de outro material.
Resistência à alta temperatura	Habilidade do laminado em manter sua cor, textura e integridade quando submetido à alta temperatura.
Resistência ao choque térmico	Resistência à trincas do laminado quando submetido ao processo de aquecimento e resfriamento.
Resistência ao vapor	Habilidade do laminado de resistir ao vapor de água através do processo de aquecimento e resfriamento da chapa.
Porosidade	Determinação do nível de porosidade da superfície.

CUIDADOS

O MDF Greenplac é um produto a base de madeira, portanto sofre efeitos quando exposto à ação de água, umidade excessiva e carga solar prolongada, sendo especialmente desenvolvidos para uso em ambientes internos e secos.



A exposição à umidade e molhamento pode provocar alterações dimensionais, físicas e mecânicas dos painéis de MDF e até mesmo pode levar à degradação do material.



Fungos (mofo) podem atacar o MDF quando o mesmo é submetido às condições propícias ao desenvolvimento das colônias, tais como: umidade, pouca incidência de luz e pouca ventilação.



O MDF, sendo um produto derivado da madeira, não está isento do ataque de cupins, pois apesar de não ser o alimento preferencial das espécies, pode ser um alvo quando está em ambientes contaminados.



A exposição direta e prolongada à luz solar pode alterar a tonalidade do revestimento e do substrato, além de provocar deformações dimensionais devido à perda de umidade.



Evite a proximidade com fontes geradoras de calor a fim de não causar variações dimensionais, manchas ou outros danos.



Os resíduos de MDF não podem ser utilizados para queima doméstica, compostagem orgânica ou descartados em aterro sanitário de Classe II A, pois são considerados perigosos (Classe I), conforme ABNT NBR 10.004. É recomendado que o descarte seja realizado por empresa especializada.